

4150ASL Ağır Sanayi Lambası



Ürün Detayları

4150ASL Ağır Sanayi kesme Lambası



Hurda Sahasından,sürekli döküm makinesi yanına kadar tüm kesim işleriniz için kesme lambası Bu amaçla, 4150ASL serisi kesme memeleri dahil değişik memeler ile çalışan Ağır-Görev kesme lambası en dayanıklı şekilde tasarlarken, operatörlerin kullanımını kolaylaştırabilmek için ekstra ağırlaştırmamaya özen gösteriyoruz. Bu sebeple, uzun kesme lambası özel alaşımlı boru kullanarak hafiflikten ödün vermeden dayanıklılığı arttırıyoruz.

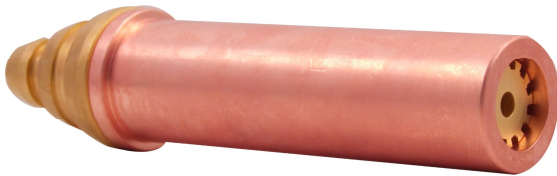
Ağır sanayi lambası 90° ve 180° veya derece açılarda üretilmektedir. Metal ile kesme memesi mesafesini düzgünce ayarlamak ve operatörü yormamak için şaloma desteklerimiz de mevcuttur.



Kod	No
4150P	Propan
4150D	Doğalgaz



Kod	Açıklama
4155	3HB Bakır Kovan
4156	3HB 50-100 mm
4157	3HB 100-200 mm
4158	3HB 200-300 mm
4159	3HB 300-500 mm



ALKAN kesme lambası, yeni bir tasarım olan eşit basınç ilkesine göre çalışır. Bu sistemde kesme lambası 3 borudan oluşmaktadır. Gaz regülatöründen gelen 0,5 bar lık yanıcı ve 5 bar lık oksijenin 0,5 bar lık bölümü üstteki borulardan ayrı ayrı eşit basınçta karışım gazı olarak, oksijenin kalanı ise alttaki borudan kesme oksijeni olarak gelir. Üstteki iki borudan gelen oksijen, Doğalgaz ve LPG bek ucundaki mikserde birbirine karışır. Universal tiplerde, oksijen asetilen karışımı ve kesme oksijeni iki borudan iletildiği ve bu gazların basınçları farklı olduğundan, herhangi bir nedenle uçtaki alev geriye doğru yanmaya başladığında daha yüksek basınçlı oksijen etkisi ile propan borusundan tüpün içine kadar ilerler ve tüpün patlamasına neden olabilir. ALKAN kesme takımlarında ise geriye yanma sadece uç kısımdaki bekte oluşur. Üstteki borularda propan ve oksijen basınçları eşit olduğu için geri yanma bu bölümde durdurulur. Dolayısı ile ALKAN oksijen gaz kesme takımlarında geri yanma yaşanmaz. Ancak ALKAN kesme beki değiştirilip yerine başka bir kesme beki takılabileceği dikkate alınmalıdır. Bu nedenle doğabilecek bir tehlikeyi önlemek için geri tepme ventili ve check (çek) valf takılması önerilir.