

Ürün Detayları

4900ASL Ağır Sanayi sıcak kesme İçin Alev Geri Tepme

Alev emniyet valf çinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğundan ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı sıcak alev in boru hatına gelmemesini ve patlayıcı özellik kazanmasını önler. Gaz akış basıncı, valf üzerindeki yayın baskısını kaldırarak valfi açar ve doğru akış sağlanır. sıcak kesme grublarında sinter taşlarının debileri çok önemlidir. Doğru alev tutucu kullanılmaz ise yeterli derecede gaz akışına müsaade etmez buda sizin iş kaybınıza neden olur. sıcak kesme şaloma arkalarında kullanılması şarttır.

Emniyet valf içerisinde bulunan sintelenmiş krom- nikelden yapılmış olan özel alev tutucu,

Şaloma ön karışımından gelen alevi tutar.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ

ALKAN Alev tutucu model ve avantajlarınız

- ✓ Tek blok (İç)
- ✓ Çift emniyet
- ✓ Paslanmaz metal

- Seri No : 4900ASL
- Malzeme iç : Paslanmaz sinter
- Test basıncı bar : 25
- Yükseklik mm : 150
- Dış Çap mm : 26
- Mukavemeti testi : % 100
- Temizleme : Kimyasal malzeme
- Muayene gereksinimleri : Standart gaz
- Kimlik ve işaretleme : Parti numarası, etiket baskılı



Gaz Türü Type Of Gas	Giriş ve Çıkış Bağlantısı Input And Output Connections,	Kullanma Basıncı bar Using The Pressure
Oksijen	G 1/2" /14" Sağ female	0-16
Asetilen	G 3/8" Sol female	0-1,5
Propan	G 3/8" Sol female	0-10
Hidrojen	G 3/8" Sol female	0-16
Doğalgaz	G 3/8" Sol female	0-16

